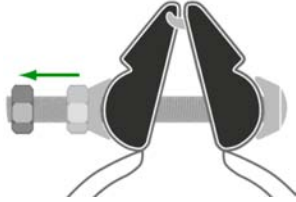


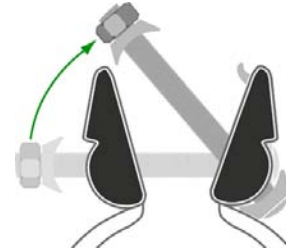
# Szerelési Leírás Repamax® 32 csőköttő- és javítóidomhoz (rövidített leírás)

**NEM HÚZÁSBIZTOS! A csavarok kenőanyaggal történő érintkezése nem megengedett!**

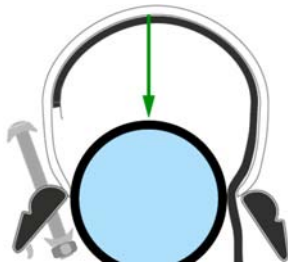
**1.,** Az anyákat fel kell lazítani azok végső, megengedett helyzetéig



**2.,** A szerelőhidat az anyákkal együtt nyitott helyzetbe kell állítani



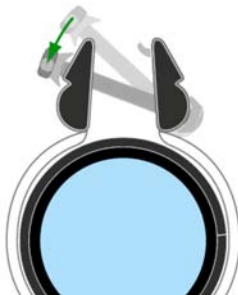
**3.,** Az idomot a hibahely / kötés fölé kell helyezni



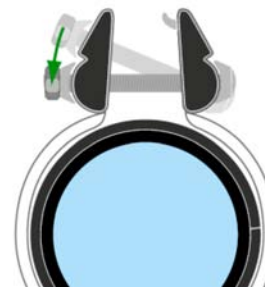
**4.,** A pofákat szerelési helyzetbe kell állítani (ld. előző oldal 6. pont), valamint a tömítőlapot az idom háza és a belső vezetőnyelv közé kell beilleszteni



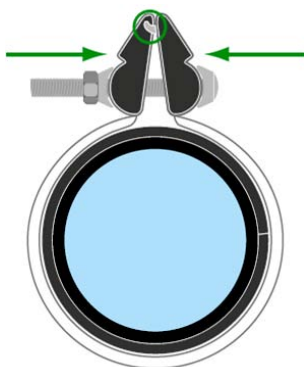
**5.,** A szerelőhidat az első helyzetbe kell állítani **(1. kattanáás)**



**6.,** Az idom helyzetét ellenőrizni kell, majd a szerelőhidat a második helyzetbe kell állítani **(2. kattanáás)**



**7.,** A pofák helyzete legyen tükör-szimmetrikus, ezt biztosítják a pofák illeszkedését segítő nyúlványok (nyelv és/vagy stift)



**8.,** A csavarok meghúzásához nyomaték-kulcs használata kötelező, azonban a csőfelület minőségétől függően a meghúzási nyomaték értéke 50% -kal növelhető!



Szerelési utasítás



# Repamax® 32

csőköté- és javítóidomhoz



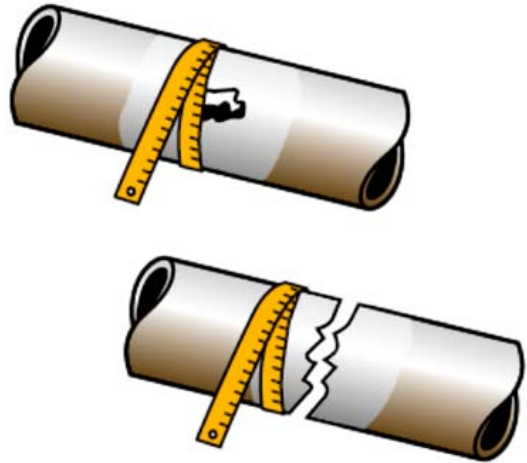
# Beépítési utasítás Repamax® 32 csőköttő- és javítóidomhoz

**NEM HÚZÁSBIZTOS! A csavarok kenőanyaggal történő érintkezése nem megengedett!**

**1.,** A csőfelületeknek tisztáknak és simának kell lenniük. Porózus felületek esetén a tömítéseket/csőfelületeket kenni kell!

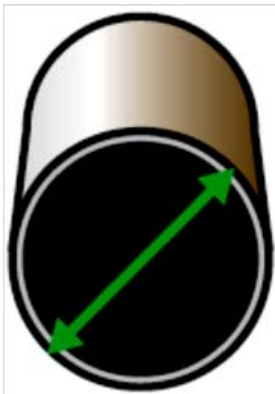


**2.,** A kör kerületén történő mérés alapján kell a csőátmérőt (idom-méretet) meghatározni

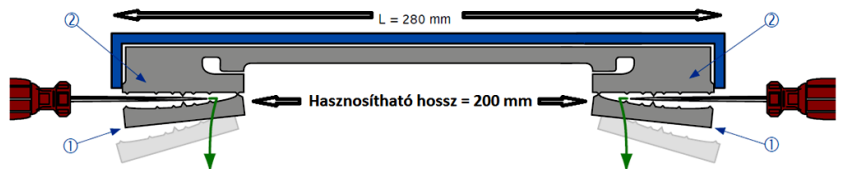


**3.,** A meghatározott csőátmérőhöz tartozó idomot ki kell választani.

- Pl.:
- mért átmérő: d222mm
  - Repamax® 32: 217 – 250 mm



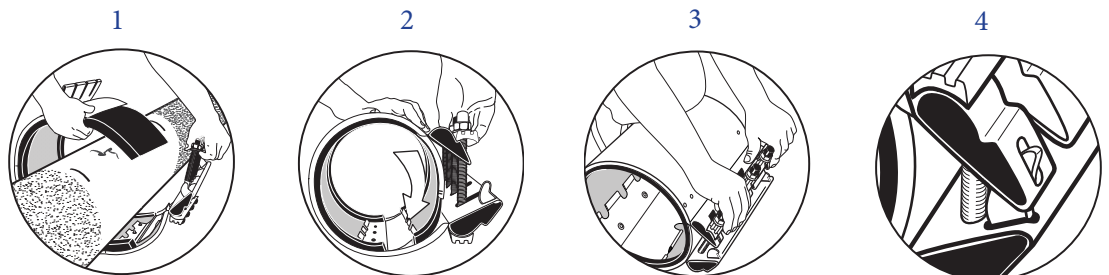
**4.,** Amennyiben szükséges (a tűrésmezőn belüli nagyobb csőátmérők esetében) **MINDIG MINDKÉT** belső tömítőgyűrűt el kell távolítani! Az idom nem alkalmazható, ha a csövek átmérő-különbsége nagyobb, mint 6-10mm (a csőátmérő függvényében)



- Pl.: Repamax® 32: teljes átmérőtartomány: 217 – 250 mm, ebből

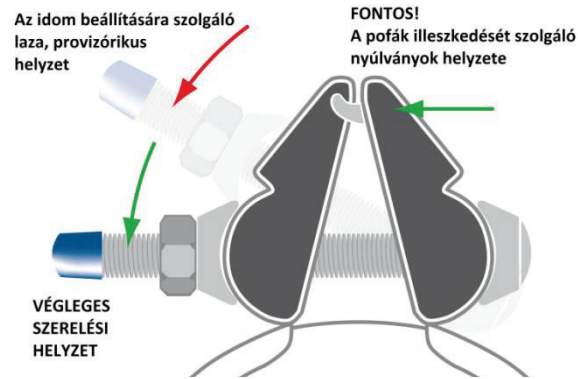
① : d = 217 – 233 mm / ② : 232 – 250 mm

**5.,** Pozicionálni kell a REPAMAX-ot a cső köré (1). Meg kell bizonyosodni arról, hogy a tömítések mindenhol, körkörösén felfekszenek a csőpalástra. Egy időben kell ráhúzni a kereszttartót a szorító pofára az egyik kézzel, a másikkal pedig **be kell illeszteni a tömítőlap végét a ház és a belső vezetőnyelv közé (2)**. Szükség esetén a térdet (3) is lehet használni az idom rögzítésére és megtámasztására. Külön figyelmet kell fordítani arra, hogy az ívelt megvezető **nyelvek behatoljanak a szorító pofa hosszúkás részébe (4)**



## 6., Szerelési helyzet:

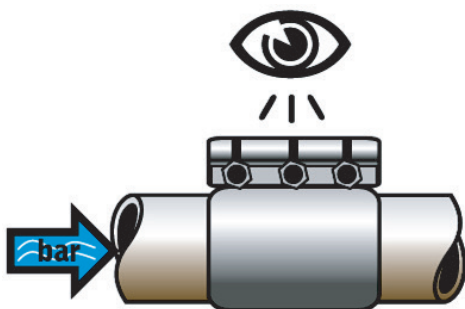
- tengelyirányú beállításhoz és körkörös pozicionáláshoz az első helyzetbe kell állítani (1. kattanas),
- az idom végső helyzetének ellenőrzése után 2. helyzetbe kell állítani a szerelőhidat (2. kattanas)



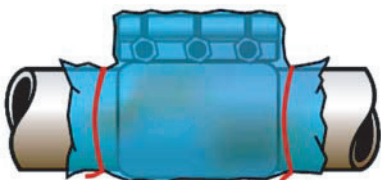
7., A csavarok belülről kifelé haladva történő meghúzásához, a kívánt nyomatékérték eléréséhez nyomatékkulcs használata kötelező, azonban a csőfelület minőségétől függően a meghúzási nyomaték értéke +50% -kal növelhető!



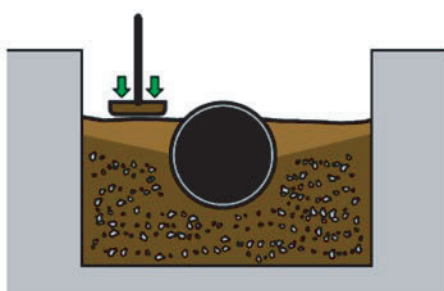
8., A tömítettség vizuális ellenőrzése után a csavarok után-húzása esetleg szükséges lehet!



9., A későbbi visszabonthatóság érdekében az idom fóliával történő védelme javasolt!



10., Talajtömörítés



DN (mm)	teljes befogás (mm)	a belső réteg eltávolítása előtt (mm)	a belső réteg eltávolítása után (mm)	d csavar-méret (mm)	csavar-meghúzási nyomaték (Nm)	üzemi nyomás (bar)	közelítő tömeg (kg)
80	87-109	nincs eltávolítható		M14	60	16	6.9
100	108-131	belső réteg,		M14	60	16	7.3
100	121-144	a tömítés csak		M14	60	16	7.5
125	138-160	egyrétegű !		M14	60	16	8.4
150	158-190	158-174	173-190	M14	120	16	11.1
200	190-222	190-206	205-222	M14	120	16	11.8
200	217-250	217-233	232-250	M14	120	16	12.6
250	248-280	248-264	263-280	M14	130	16	13.1
250	278-311	278-295	294-311	M16	130	16	14.6
300	313-347	313-331	330-347	M16	130	16	15.7
300	334-366	334-350	349-366	M16	130	16	16.8
350	388-420	388-404	403-420	M16	150	16	16.9
400	404-436	404-420	419-436	M16	200	16	17.3
400	434-466	434-450	449-466	M16	200	16	20.3
400	466-498	466-482	481-498	M16	200	16	21.3
450	490-522	490-506	505-522	M16	200	16	22.0
500	544-576	544-560	559-576	M16	240	16	23.7
500	578-610	578-594	593-610	M16	240	16	24.7
600	685-717	685-701	700-717	M16	240	16	27.8