

Folyékony Epoxy alapozó Type E

Kikeményedő epoxy a kitűnő 3-rétegű korrózióvédelemért

A Canusa által gyártott folyékony Epoxy alapozó Type E egy kikeményedő, kétkomponensű epoxy, melyet a Canusa 3-rétegű rendszerek alapozóiként használnak, név szerint a GTS-PE és a GTS-65. Ha a kikeményedés során a Canusa jól bevált módszerét alkalmazza a felhasználó, akkor lehetőség nyílik az "előzetes vizsgálatra" még a karmantyú felhelyezése előtt. Ez nyújtja azt a biztonságot, hogy a csőfelület bevonása teljes mértékben megtörtént, és ezáltal semmilyen védelem nélküli felület nem lesz kitéve a korrózív folyamatok hatásainak a karmantyúk felhelyezése során. Speciális összetétele alapján 100%-ban szilárd epoxy rendszert alkot a felületen, miközben nem kerül felhasználásra semmilyen illékony oldószer. Ez eredményezi azt is, hogy az epoxy rétegvastagsága nem változik keményedés közben.

Bevonati folytonosság

- A folyékony Epoxy alapozó Type E egyenértékű korrózióvédelmet nyújt a fúziós módon gyárilag felvitt epoxy alapozóval a 3 rétegű polyethylene és a 3 rétegű polypropylene rendszerek esetén

Kifejlesztett ellenállás a katódos bomlással szemben

- A folyékony Epoxy alapozó Type E magas fokú ellenállással rendelkezik a forró ömledék típusú ragasztóanyagokra jellemző katódos bomlással szemben, összehasonlítva a tiszta acélfelületre felvitt bevonatokkal.

Extra minőségű kikeményedés

- Ha a kikeményedés során a Canusa jól bevált módszerét alkalmazza a felhasználó, akkor lehetőség nyílik az "előzetes vizsgálatra" még a karmantyú felhelyezése előtt.

Idő takarékoság

- A megnövelt kémiai tapadás, melyet a ragasztóanyagnak a kikeményedett epoxyvá történő átalakulása eredményez, rövidebb karmantyú-felhelyezési időt tesz lehetővé, mivel kevesebb hőt kell közölni a rendszerrel.



Alkalmazások



olaj és gáz



Offshore csővezetékek



javítás és felújítás



magas hőmérséklet

Folyékony Epoxy alapozó Type E

Kikeményedő epoxy a kitűnő 3-rétegű korrózióvédelemért

Terméktulajdonságok	E	E-HB
Keverési arány	4:1 (térfogatra)	3:1 (térfogatra)
Szárazanyag	100%	100%
Sűrűség	1.57 ± 0.05 (Alap) 1.04 ± 0.05 (Oldószer)	1.49 ± 0.05 (Alap) 1.04 ± 0.05 (Oldószer)
Viszkozitás	14,000 ± 10% cps (Alap) 800 ± 20% cps (Oldószer)	68,000 ± 20% cps (Alap) 18,000 ± 20% cps (Oldószer)
Tipikus bevonati vastagság	6 mils (1mil = 25.4 mikron)	10 mils (1mil = 25.4 mikron)
Rétegek száma	egy	egy
Eltarthatóság a kikeményedésig	18 perc @ 23°C Ez az érték növekszik a hőmérséklet növekedésével	10 perc @ 23°C Ez az érték növekszik a hőmérséklet növekedésével
Eltarthatóság raktárban	3 év @ 23°C, a közvetlen napfény kerülendő. Ez az érték növekszik a hőmérséklet növekedésével	
Minimum kikeményedési hőm.	10°C	10°C

A folyékony Epoxy alapozó Type E szükséges mennyiségének számítása

A tiszta acél csőfelület (m ²)	Kerület (m) * hossz (mm) / 1000
A folyékony Epoxy alapozó Type E szükséges mennyisége (Liter)	A tiszta acél csőfelület * Vastagság (mikron) / 1000000 * [(1 + Vesztésgtényező ¹ /100) * 1000]
A szükséges készletek száma	A folyékony Epoxy alapozó Type E szükséges mennyisége / 0.170

A 170 ml-es készletek szükséges száma a csőméretek szerint²

4.5" - 22"	1
24" - 42"	2
44" - 60"	3

¹ Tipikus vesztésgtényező: 25-50%

² 300 mm széles bevonandó acélfelület esetében 6 mils átlagos rétegvastagság és a fenti tipikus vesztésgtényező esetén

Az Epoxy fogyását az alábbi tényezők határozzák meg és erősen eltérhetnek különböző alkalmazások esetén:

- A felhordás módja (henger vagy szivacs)
- A felület profilja
- A személyzet képzettsége
- A csővezeték állapota

Biztonság

Kezeld óvatosan. A használat előtt és alatt végy figyelembe minden biztonsági előírást, melyek a termék csomagolásán és a biztonságtechnikai adatlapokon olvashatók, tartsd be továbbá a helyi és a nemzeti biztonságtechnikai előírásokat is.

1967 óta a Canusa-CPS a piacvezető fejlesztője és gyártója a speciális csőbevonatoknak a csőkötések korrózióvédelme tekintetében. A Canusa-CPS professzionális termékei a legmagasabb szintű minőségi szabványok szerint készültek, sokféle konfigurációban elérhetők, ezért alkalmasak sokféle beépítésre.

A közölt termékinformációk standard termékekre vonatkoznak. Konzultálj a helyi Canusa képviselővel a speciális projektek, vagy egyedi alkalmazások esetén.



Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

Head Office

25 Bethridge Rd.
Toronto, ON M9W 1M7 Canada
Tel: +1 416 743 7111
Fax: +1 416 743 5927

Canada

Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.
Calgary, AB T2P 5H1 Canada
Tel: +1 403 218 8207
Fax: +1 403 264 3649

Americas

3838 N. Sam Houston Pkwy E.
Suite 300
Houston, TX 77032
Tel: +1 281 886 2350
Fax: +1 281 886 2353

Europe, Middle East, Africa & Russia

Unit 3, Sterling Park,
Gatwick Road, Crawley, West Sussex
RH10 9QT United Kingdom
Tel: +44 1293 541254
Fax: +44 1293 541777

Asia-Pacific

101 Thomson Road, #17-01
United Square, Singapore 307591
Tel: +65 6477 5300
Fax: +65 6732 9073

Canusa-CPS is registered to ISO 9001:2008

Canusa warrants that the product conforms to its chemical and physical description and is appropriate for the use stated on the product data sheet when used in compliance with Canusa's written instructions. Since many installation factors are beyond our control, the user shall determine the suitability of the products for the intended use and assume all risks and liabilities in connection therewith. Canusa's liability is stated in the standard terms and conditions of sale. Canusa makes no other warranty either expressed or implied. All information contained in this data sheet is to be used as a guide and is subject to change without notice. This data sheet supersedes all previous data sheets on this product. E&OE

PDS_Epoxy(E)_rev020